

Bild 1

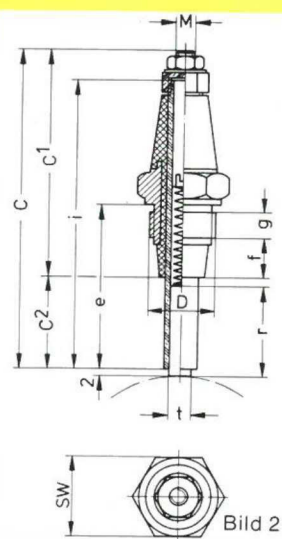


Bild 2

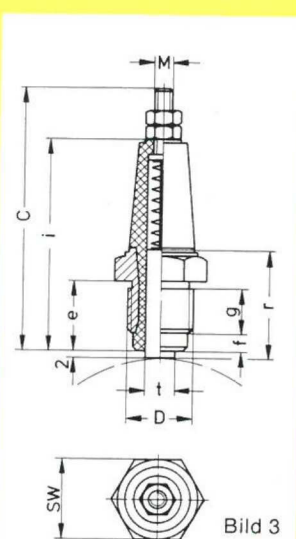


Bild 3

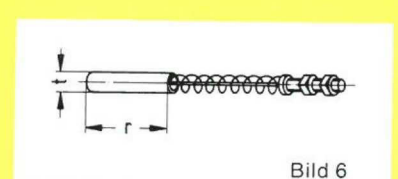
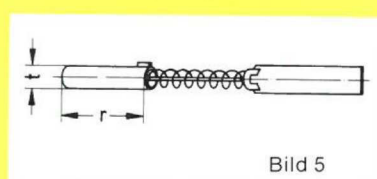
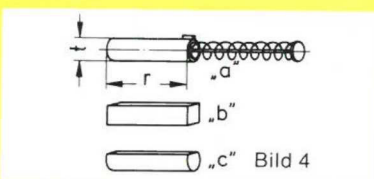
ohne Bürste	Bestell-Nr.		Bürstenmaße	An- schluß M	C	C 1	C 2	D	SW	e	f	g	i	Bild Nr.
	mit Bürste f. Trockenlauf	mit Bürste 1) f. Naßlauf	t	r										
RK 450	RK 450 T	RK 450 N	4 Ø	20	M 4	50	—	M 14 x 1,5	17	12	5	5,5	41,5	1
RK 453	RK 453 T	RK 453 N	4 Ø	20	M 4	53	—	M 14 x 1,5	17	15	8	5,5	44,5	1
RK 66516	RK 66516 T	RK 66516 N	6 Ø	26	M 5	65	—	M 16 x 1,5	19	20	10	8	57	1
RK 614316	RK 614316 T	RK 614316 N	6 Ø	26	M 5	143	65	M 16 x 1,5	19	98	10	8	57	2 2)
RK 659	RK 659 T	RK 659 N	6 Ø	26	M 5	59	—	M 18 x 1,5	22	17	6	7	51	1
RK 665	RK 665 T	RK 665 N	6 Ø	26	M 5	65	—	M 18 x 1,5	22	19	11	5	55	1
RK 6143	RK 6143 T	RK 6143 N	6 Ø	26	M 5	143	65	M 18 x 1,5	22	98	11	7	57	2 2)
RK 871	RK 871 T	—	8 Ø	30	M 5	71	—	M 18 x 1,5	22	20	8	12	58	3 3)
F 1177	F 1177 T	F 1177 N	6 Ø	26	M 5	59	—	M 18 x 1,5	22	17	8	7	51	1
F 1607	—	F 1607 N	5 □	26	M 5	65	—	M 18 x 1,5	22	19	11	5	55	1
F 1642	F 1642 T	F 1642 N	5 □	20	M 5	55	—	M 14 x 1,5	17	12	3,5	5,5	46	1

1) Alle Stromzuführungen für Naßlauf sind an der Anschluß-Verschlußkappe gegen Ölaustritt abgedichtet.

2) Die Stromzuführungen nach Bild 2 sind für Sonderzwecke bestimmt, bei denen die normale Einbaulänge nicht ausreicht. Sie können im Bereich des Längenmaßes C 2 = 78 mm bis hinunter auf C 2 = 5 mm um jeden beliebigen Betrag gekürzt werden. Bei einer Kürzung des Bürstenführungsrohres aus Messing im Bereich von C 2 um eine bestimmte Länge muß das Führungsblech der zugehörigen Bürste an der oberen Verschlußkappenseite um den gleichen Betrag gekürzt werden.

3) Ausführung nach Bild Nr. 3 ohne Verdrehungssicherung. Bei allen anderen Stromzuführungen sind die Bürsten gegen Verdrehung gesichert.

Ersatzbürsten für vorstehende Stromzuführungen

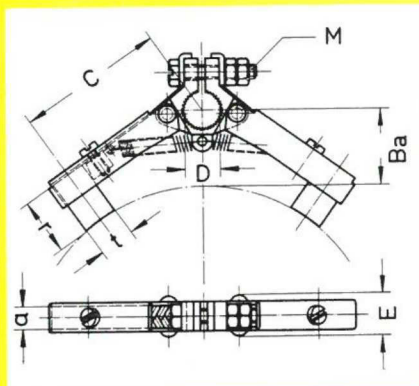


Bestell-Nr.		Passend für Stromzuführungen	Bürstenmaße		Zulässige Stromlast (Ampère)	max. Umfangs- geschwindig- keit (m/s)	mittlerer Bürsten- druck (p)	Bürsten- verschleiß- länge	Bild Nr.
Bürste für Trockenlauf 4)	Bürste für Naßlauf 5)		t	r					
100.01572.00	—	RK 450 T, RK 453 T	4 Ø	20	2	40	300	12	4 a
—	F 1036	RK 450 N, RK 453 N	4 Ø	20	3	20	800	12	4 a
100.00803.02	—	RK 659 T	6 Ø	26	4	40	425	18	4 a
—	F 1092	RK 659 N	6 Ø	26	6	20	1450	18	4 a
100.01617.00	—	RK 665 T, RK 66516 T	6 Ø	26	4	40	425	18	4 a
—	F 1095	RK 665 N	6 Ø	26	6	20	1450	18	4 a
—	F 1096	RK 66516 N	6 Ø	26	6	20	1450	18	4 a
100.01573.00	—	RK 6143 T, RK 614316 T	6 Ø	26	4	40	425	18	5
—	F 1035	RK 6143 N, RK 614316 T	6 Ø	26	6	20	1500	18	5
100.01495.00	—	RK 871 T	8 Ø	30	10	30	500	20	6
100.01675.00	—	F 1177 T	6 Ø	26	4	40	425	18	4 c
—	F 1178	F 1177 N	6 Ø	26	6	20	1450	18	4 c
—	F 1607/1	F 1607 N	5 □	26	6	20	1450	18	4 b
100.01970.00	—	F 1642 T	5 □	20	4	40	425	12	4 b
—	F 1642/1	F 1642 N	5 □	20	6	20	1450	12	4 b

4) Bürstenkörper aus Cu-Graphit

5) Bürstenkörper aus Bronzegewebe mit Messinghülle

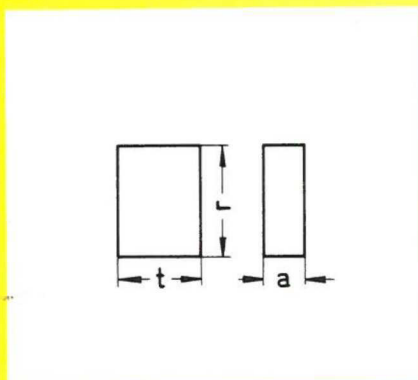
Doppel-Schenkelhalter für E-Magnetkupplungen



Bestell-Nr. (ohne Bürsten)		für Bürstenmaße			Bürsten- druck (p)		Aus- ladung	Bohrung 1)	Halter- breite	An- schluß
für Trockenlauf	für Naßlauf	t	a	r	Trocken- lauf	Naß- lauf	C	D	E	M
84 DD 32 RT	84 DD 32 RN	8	4	15	180	250	32	10	7	M 4
105 DD 35 RT	105 DD 35 RN	10	5	16	200	300	35	8	8	M 4
1063 DD 42 RT	1063 DD 42 RN	10	6,3	15	225	450	42	10	11	M 4
168 DD 50 TO	168 DD 50 NO	16	8	20	500	1000	50	13	12	M 6

1) Vorstehende Schenkeldoppelhalter werden normalerweise mit glatter Klemmstückbohrung geliefert. Wird eine Riefelung der Bohrung gewünscht, bitten wir, dieses gesondert anzugeben, oder durch Anhängen des Buchstaben „R“ an die Bestell-Nr. zu kennzeichnen, z.B. 1063 DD 42 RTR.

Bürsten für obige Doppel-Schenkelhalter



Bestell-Nr.		Passend für Doppelschenkel- halter	Bürstenmaße			zulässige Stromlast für 2 Bürsten (A)	max.-Umfangs- geschwindig- keit (m/s)
Bürste für Trockenlauf ²⁾	Bürste für Naßlauf ³⁾		t	a	r		
900.00433.00	—	84 DD 32 RT	8	4	15	8	30
—	F 1098	84 DD 32 RN	8	4	15	10	15
900.01263.00	—	105 DD 35 RT	10	5	16	10	30
—	F 1099	105 DD 35 RN	10	5	16	13	15
900.01233.00	—	1063 DD 42 RT	10	6,3	15	13	30
—	F 937	1063 DD 42 RN	10	6,3	15	16	15
200.00511.00	—	168 DD 50 TO	16	8	20	25	30
—	F 1097 / 1	168 DD 50 NO	16	8	20	30	15

²⁾ Bürstenkörper aus Cu-Graphit

³⁾ Bürstenkörper aus Bronzegewebe mit Ms-Hülle (außer F 1097 / 1)

Tabelle zur Ermittlung des Bolzenabstandes Ba.

Schleifring Ø	50	75	100	125	150	200	300
Bestell-Nr.	Bolzenabstand Ba in mm						
84 DD 32 RT (RN)	19	18	17	16,5	16	15,5	15
105 DD 35 RT (RN)	24	22	21	20	19,5	19	18
1063 DD 42 RT (RN)	25,5	23	21	20	19,5	18,5	17
168 DD 50 TO (NO)	32	29,5	28	27	26	24,5	22